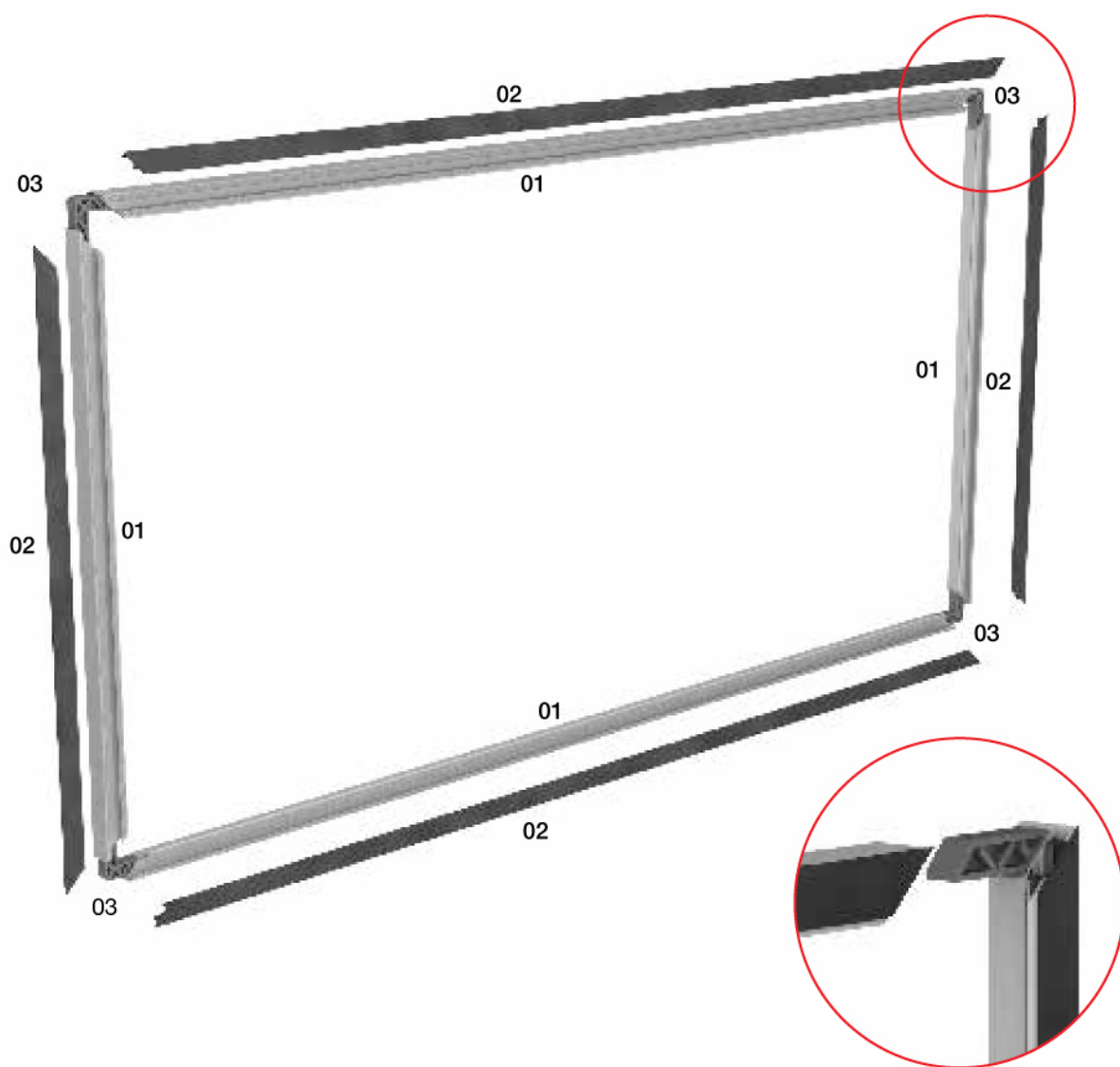
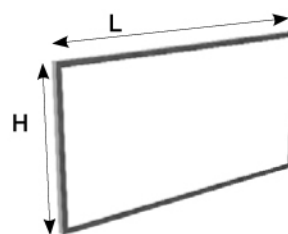
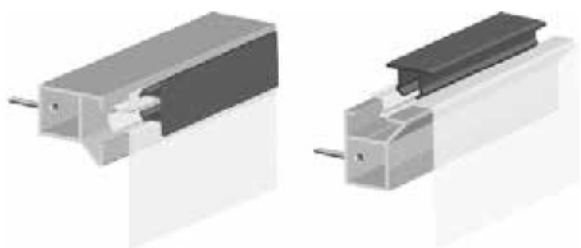
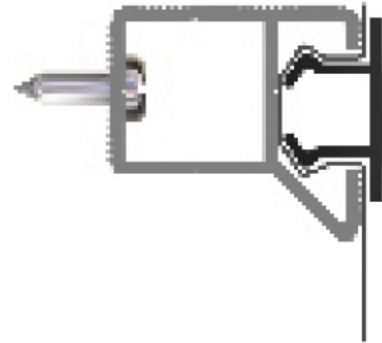
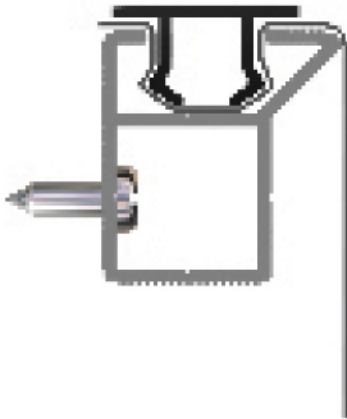


SISTEMA DE TENSION PARA LONAS

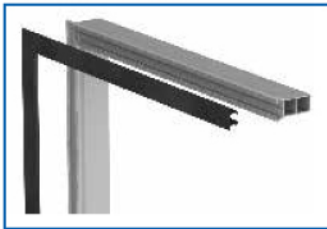


	Artículo	Descripción	Despiece
01	P7-KTNN0	Perfil EKTN de 21 mm (corte a inglete)	2 unidades de longitud "L" mm 2 unidades de longitud "H" mm
02	P7-JINT_	Junquillo de PVC	2 unidades de longitud "L" mm 2 unidades de longitud "H" mm
03	P7-000EQ	Escuadra ABS de ensamblaje	4 unidades por marco

Sistema de fijación



Tipos de acabado



Junquillo frontal



Junquillo interior



Junquillo periférico

Características técnicas

Perfil de aluminio extrusionado de 22 x 20 mm para la fabricación de marcos fijos sobre superficies planas o curvadas cuya superficie no exceda los 24 m².

Curvable por dos ejes de un radio mínimo de 50 cm.

Acabado estándar en aluminio bruto.

Aplicación

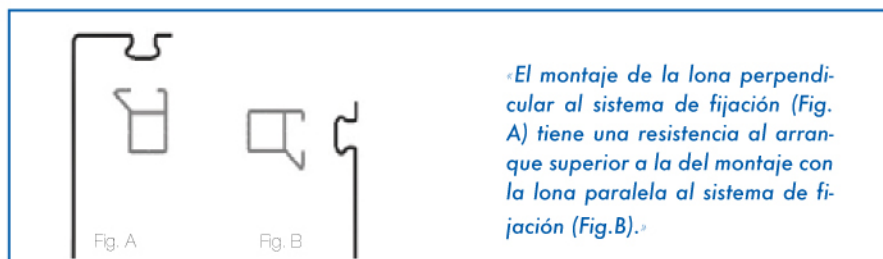
Rótulos no luminosos medio y pequeño formato, rótulos curvados, expositores y PLV.

Observaciones

Este perfil colocado sobre pared o estructura rígida debe ser atornillado cada 30 cm. El perfil EKTN también se utiliza para la construcción de marcos autoportantes siguiendo el despiece de la estructura interior del perfil KP.

Recorte de la tela

Una vez que la tela ha sido tensada correctamente, recortar la tela a lo largo del junquillo.



Para tensar la tela, utilizar siempre una maza antiretroceso

